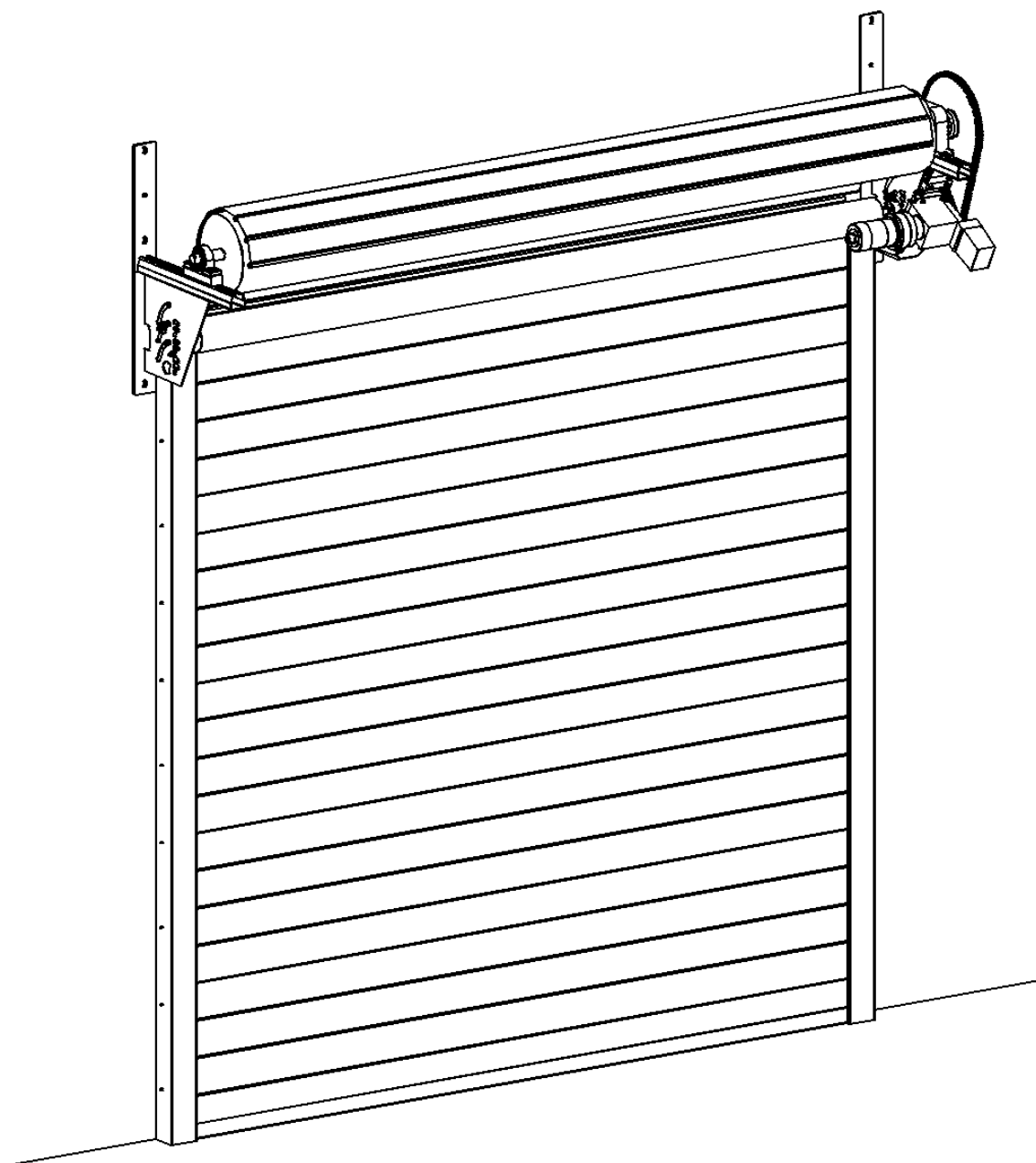




Montážní návod RGS 60 EI 60 DP1 a RGS 120 EI 120 DP1





1. Upozornění před montáží	1
2. Kontrola kompletnosti dodávky	2
3. Kontrola stavební připravenosti dle konkrétní modelové sestavy	9
4. Montáž	10
4.1 Montáž konzol	10
4.2 Montáž svislých vodítek.....	13
4.3 Osazení vodorovného labyrintu (obložení)	15
4.4 Kompletace konzol s ložiskem a pádovou brzdou	17
4.5 Montáž přítlačného válce.....	18
4.6 Montáž motoru	19
4.7 Montáž ozubených kol na hřídel a řetězu.....	21
4.8 Řetěz	23
4.9 Zapojení elektrické ústředny	24
4.10 Rozbalení lamel	24
4.11 Montáž krytů bočního vedení	25
5. Dokončení montáže	26
5.1 Konečné seřízení.....	26
5.2 Záruční podmínky	26





1. UPOZORNĚNÍ PŘED MONTÁŽÍ

Vážená zákaznice, vážený zákazníku,

jsme rádi, že jste se rozhodli pro protipožární rolovací vrata od společnosti Somati system s.r.o.

Přečtěte si prosím tento návod a dodržujte ho. Poskytne Vám důležité informace o bezpečné montáži a provozu Vašich vrat a odborné údržbě a opravách.

Odborná obsluha a pečlivá údržba podstatně ovlivňuje výkon a použitelnost zařízení vrat. Chyby v obsluze a nesprávná údržba vede k provozním závadám, kterým je možno se vyhnout. Vaše spokojenost a dlouhodobá provozní bezpečnost je zajištěna jen při odborné obsluze a pečlivé údržbě.

Důležité pokyny:

- Dodržujte pokyny uvedené v tomto návodu.
- Nesprávná montáž nebo nesprávná údržba vrat může vést k životu nebezpečným zraněním. V zájmu své vlastní bezpečnosti nechte montáž provést kvalifikovanou odbornou firmou.
- Plášť vrat přepravujte jen na speciální paletě. Při přepravě bez palety můžete vrata poškodit.
- Tato vrata se otevírají a zavírají svisle. Z tohoto důvodu zajistěte, aby se během obsluhy vrat v prostoru pohybu vrat nezdržovaly žádné osoby – zvláště děti – a nenacházely se zde žádné předměty.
- Zařízení vrat používejte, jen pokud je v bezvadném technickém stavu. Závada na zařízení vrat může vést k životu nebezpečným zraněním.
- Zajistěte, aby při všech kontrolách, opravách a čištění nemohla zařízení vrat ovládat třetí osoba.
- Neměňte a neodstraňujte žádné funkční díly! Můžete tím tak vyřadit z činnosti důležité bezpečnostní konstrukční prvky.
- Nemontujte žádné dodatečné konstrukční díly. Všechny konstrukční díly jsou vzájemně přesně přizpůsobené. Dodatečně osazené díly mohou přetížit konstrukci vrat a vést k životu nebezpečným zraněním.

Pracovní prostředky:

- Používejte jen nářadí vhodné k montáži zařízení vrat a příslušné vybavení.

Připravte si následující pracovní prostředky:

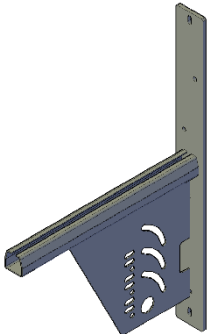
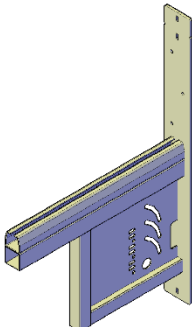
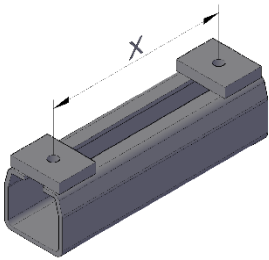
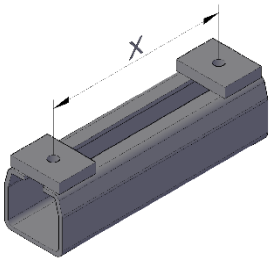
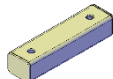
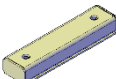
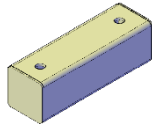
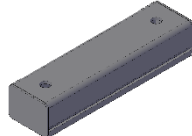
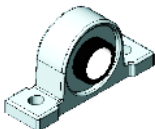
- Vhodné zvedací zařízení (vysokozdvíhový vozík, jeřáb) pro zvednutí válce na konzoly (dejte pozor na celkovou hmotnost vrat, uvedenou na montážním rozměrovém schématu).
- Vhodná zvedací plošina nebo lešení.
- Vrtačka
- Bruska
- Sada klíčů
- Optický nivelační přístroj
- Aku šroubovák
- Závitníky (v případě montáže na ocelovou konstrukci).





2. KONTROLA KOMPLETNOSTI DODÁVKY

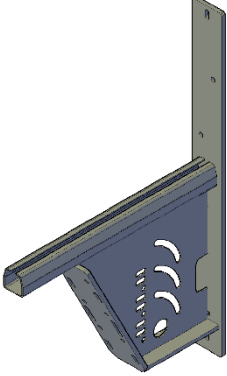
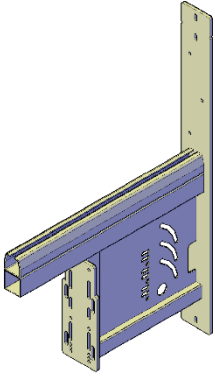
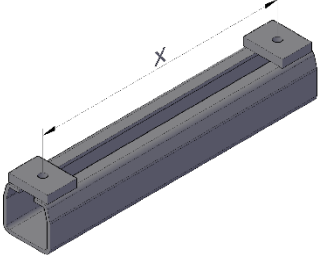


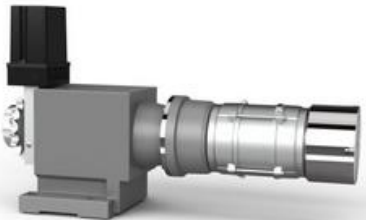

Před začátkem montáže vyjměte z balení technický výkres a seznam balení a zkontrolujte, jestli dodávka odpovídá seznamu balení.

SET KONZOLY NA STRANĚ LOŽISKA				
1.1	konzola na straně ložiska			
	pro vrata s motory FS 15.20, 25.20, KE 20.24 – 40.24 a s pádovou brzdou max. FG 120-50	pro vrata s motory FS 50.20, 110.18, KE 40.24, 60.24, 80.24, 120.24 a s pádovou brzdou FG 220-60 a FG 360-80		
	 <p>typ 1</p>		 <p>typ 2</p>	
1.2	držák plocháčů UNI pro uchycení ložiska ke konzole			
		pro konzoly typu 1	ložisko	rozteč X
			UCP 208	137 mm
		pro konzoly typu 2	UCP 210	159 mm
			UCP 210	159 mm
UCP 212			184 mm	
UCP 216	232 mm			
1.3	podložka ložiska hlavního válce			
	pro ložisko UCP 208	pro ložisko UCP 210	pro ložisko UCP 212	pro ložisko UCP 216
				
1.4	ložisko hlavního válce			
	UCP 208 (pro hřídel hlavního válce Ø40 mm)	UCP 210 (pro hřídel hlavního válce Ø50 mm)	UCP 212 (pro hřídel hlavního válce Ø60 mm)	UCP 216 (pro hřídel hlavního válce Ø80 mm)
				
1.5	spojovací materiál			




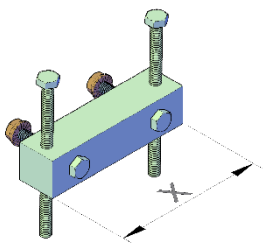
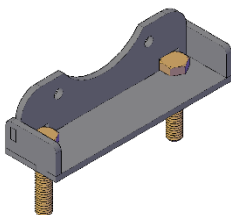
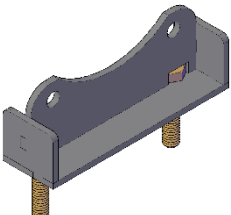
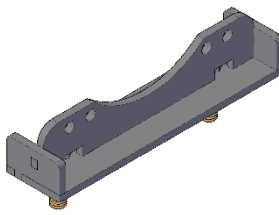
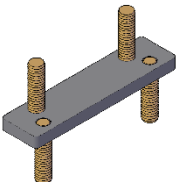


SET KONZOLY NA STRANĚ PÁDOVÉ BRZDY A MOTORU

2.1	konzola pro pádovou brzdou a motor				
	pro vrata s motory FS 15.20, 25.20, KE 9.24, 20.24 – 40.24 a s pádovou brzdou max. FG 120-50	pro vrata s motory FS 50.20, 110.18, KE 40.24, 60.24, 80.24, 120.24 a s pádovou brzdou FG 220-60 až 360-80			
	 <p>typ 1</p>	 <p>typ 2</p>			
2.2	držák plocháčů UNI pro uchycení pádové brzdy ke konzole				
			pádová brzda	rozteč X	
		pro konzoly typu 1	FG 40-30, 80-40, 120-50	240 mm	
	pro konzoly typu 2	FG 120-50	240 mm		
FG 220-60, 360-80		360 mm			
2.3	pádová brzda; typ dle velikosti vrat (číslo za pomlčkou označuje průměr hřídele hlavního válce)				
	FG 40-30	FG 80-40	FG 120-50	FG 220-60	FG 360-80
					
2.4	motor				
	FS 15.20, 25.20, 50.20, 110.18	KE 9.24, 20.24, 30.24, 40.24, KE 40.24, 60.24, 80.24, 120.24			
					





2.5	malé řetězové kolo motoru			
	vnitřní průměr dle hřídele motoru, standardně 14 zubů, typ dle řetězu			
		5/8" x 3/8"	(10 B-1)	
		3/4" x 7/16"	(12 B-1)	
		1" x 17,02 mm	(16 B-1)	
1 1/4" x 3/4"		(20 B-1)		
2.6	pero výstupní hřídele motoru (součást dodávky motoru)			
2.7	závitová kostka k napínání řetězu (pro motory FS 1 ks, pro motory KE 2 ks)			
			šířka X	
		pro konzoly typu 1	120 mm	
		pro konzoly typu 2	140 mm	
2.8	mezikus motoru (2 ks)			
	KE 9.24	KE 20.24 - 40.24	KE 60.24 - 120.24	FS 25.20
				
2.9	spojovací materiál			





VODÍTKA

3.1	komplet levého a pravého vodítka		Pro vrata RGS 120 a pro vrata RGS 60 šířky ≥ 6 m	
	pro vrata RGS 60			
<p>1 díl 1 - tělo vodítka 2 díl 2 - tělo vodítka 3 díl 3 - kryt vodítka 4 šroub se zápusnou hlavou M6x20 + přírubová matice M6 5 drážka pro kotvení na stěnu 6 garážový profil *</p> <p>* - pouze pro případ provedení s obvodovým těsněním</p>		<p>detail garážového profilu *</p>		
3.2	spojovací materiál			

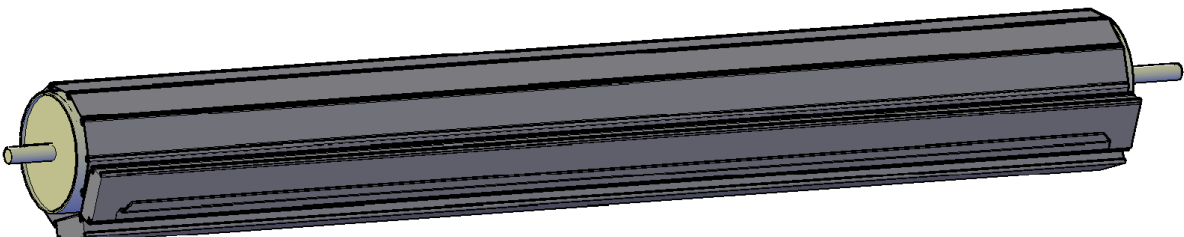
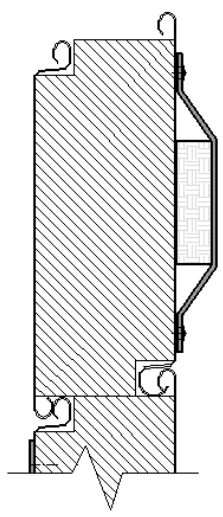
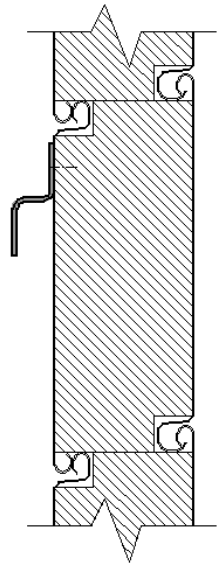
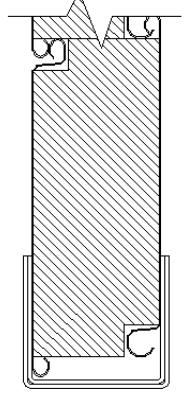
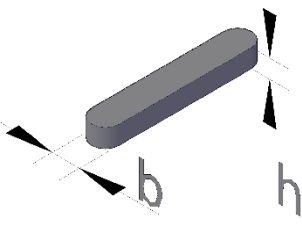
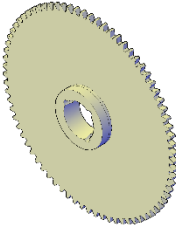
VODOROVNÝ LABYRINT

4.1	labyrint obložení			
	pro vrata RGS 60		pro vrata RGS 120	
	bez obvodového těsnění	s obvodovým těsněním	bez obvodového těsnění	s obvodovým těsněním
1 – těsnicí profil DOCO 24750 pro vrata s obvodovým těsněním				
4.2	spojovací materiál			





HLAVNÍ VÁLEC

5.1	hlavní válec včetně 9 ks neizolovaných lamel a min. 2 ks izolovaných lamel		
			
5.2	izolované lamely v počtu dle výšky vrat		
	přítlačná lišta, nýtovaná k první, nebo druhé izolované lamele	protikus labyrintu, nýtovaný na druhé izolované lamele	spodní lamela
			bez lišty bezpečnostní s bezpečnostní lištou
			
5.3	pero pro velké řetězové kolo + pero pro pádovou brzdu (na hřídel hlavního válce)		
		průměr hřídele	rozměry pera b x h
		40 mm	12 x 8 mm
		50 mm	14 x 9 mm
		60 mm	18 x 11 mm
		75 mm	20 x 12 mm
80 mm	22 x 14 mm		
5.4	velké řetězové kolo		
	kolo pro Taper Lock, standardně 76 zubů, typ dle řetězu		
		5/8" x 3/8"	(10 B-1)
		3/4" x 7/16"	(12 B-1)
		1" x 17,02 mm	(16 B-1)
1 1/4" x 3/4"		(20 B-1)	





5.5		upínací pouzdro Taper Lock pro velké řetězové kolo	
		typ řetězu	Taper Lock
		10 B-1	2012 / 40, 50
		12 B-1	2517 / 40,50,60
		16 B-1	3020 / 60, 75

PŘÍTLAČNÝ VÁLEC

6.1	přítlačný válec; průměr válce a hřídele dle šířky vrat			
	< 4,5m	4,50m – 5,99m	6,0m – 8,99m	≥ 9,0m
6.2	ložiska pro přítlačný válec (2ks)			
	UCFL 206 (pro hřídel přítlačného válce Ø30mm)	UCFL 208 (pro hřídel přítlačného válce Ø40mm)	UCFL 210 (pro hřídel přítlačného válce Ø50mm)	
6.3	spojovací materiál			

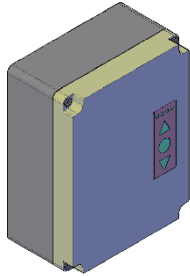
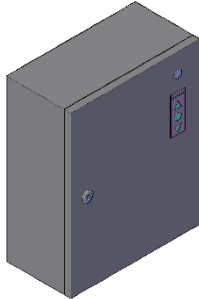
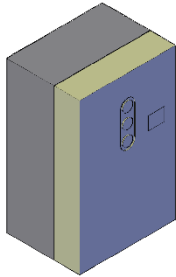
ŘETĚZ

7.1	řetěz; typ dle velikosti vrat		
	10B-1 ($g = 14,73 \text{ mm}$)	12B-1 ($g = 16,13 \text{ mm}$)	16B-1 ($g = 21,08 \text{ mm}$)
7.2	spojovací článek řetězu		





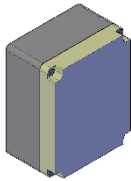
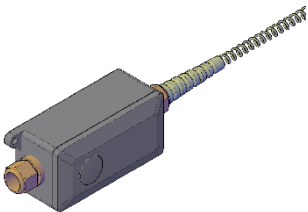
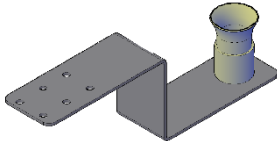
OVLÁDÁNÍ VRAT

	ústředna + návod k instalaci		
	FSTRONIC DES-FS	FSTRONIC DES-FI	TS 970
8.1			
8.2	kabel motoru		

OSTATNÍ

9.1	dodatečné příslušenství – dle specifik objednávky			
	montážní materiál – ve standardní dodávce nejsou šrouby pro montáž do nosné konstrukce – možno objednat dle typu nosné konstrukce (zdivo, ocelová konstrukce)			
	doporučený kotevní materiál			
	materiál stěny	konzoly	vodítka	obložení
9.2	beton	kotva do betonu M12x110 (např. Hilti HSA)	hmoždinka (např. Fisher SX) 8x65 mm + vrut s půlkulatou hlavou 6x80 mm	hmoždinka (např. Fisher SX) 8x65 mm + vrut se zápustnou hlavou 6x80 mm
	ocelová konstrukce	šroub M12x min. 30	TEX 6,3x45 mm s šestihrannou hlavou	TEX 5,5x45 mm se zápustnou hlavou
	keramické zdivo (Porotherm)	kotvení závitovou tyčí M12 skrz zeď + roznášecí desky	hmoždinka (např. Fisher SX) 8x65 mm + vrut se půlkulatou hlavou 6x80 mm	hmoždinka (např. Fisher SX) 8x65 mm + vrut se zápustnou hlavou 6x80 mm
	plynosilikát (Ytong)			
	zdivo z cihel plných	závitová tyč M12 + chemická kotva		

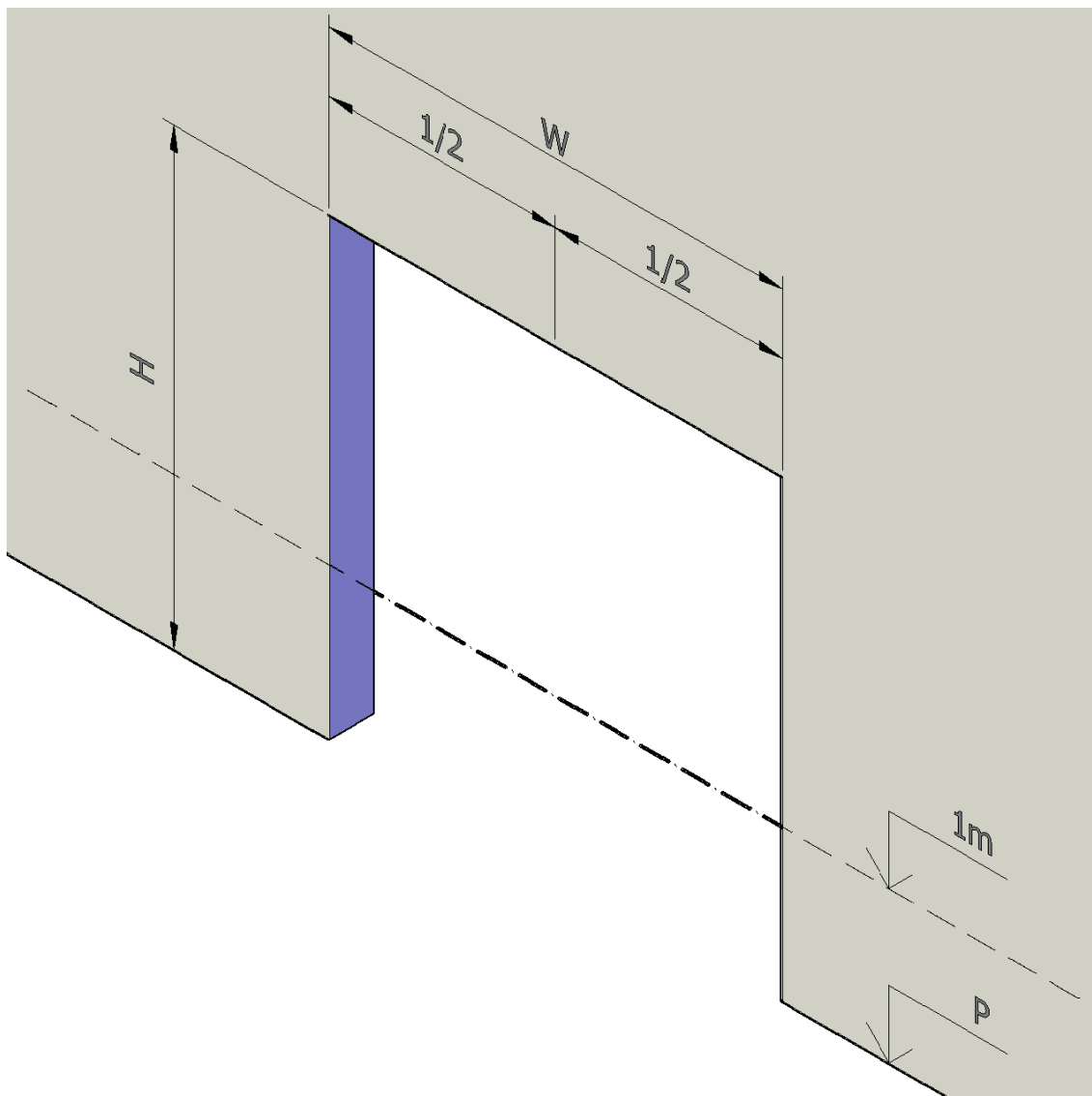
příklad volitelného elektronického příslušenství

	volitelný bateriový modul pro FSTRONIC DES-FS	
9.3		
	spojovací krabice s krouceným kabelem pro lištu OSE, včetně průchodky	
9.4		





3. KONTROLA STAVEBNÍ PŘÍPRAVENOSTI DLE KONKRÉTNÍ MODELOVÉ SESTAVY



Obrázek 1

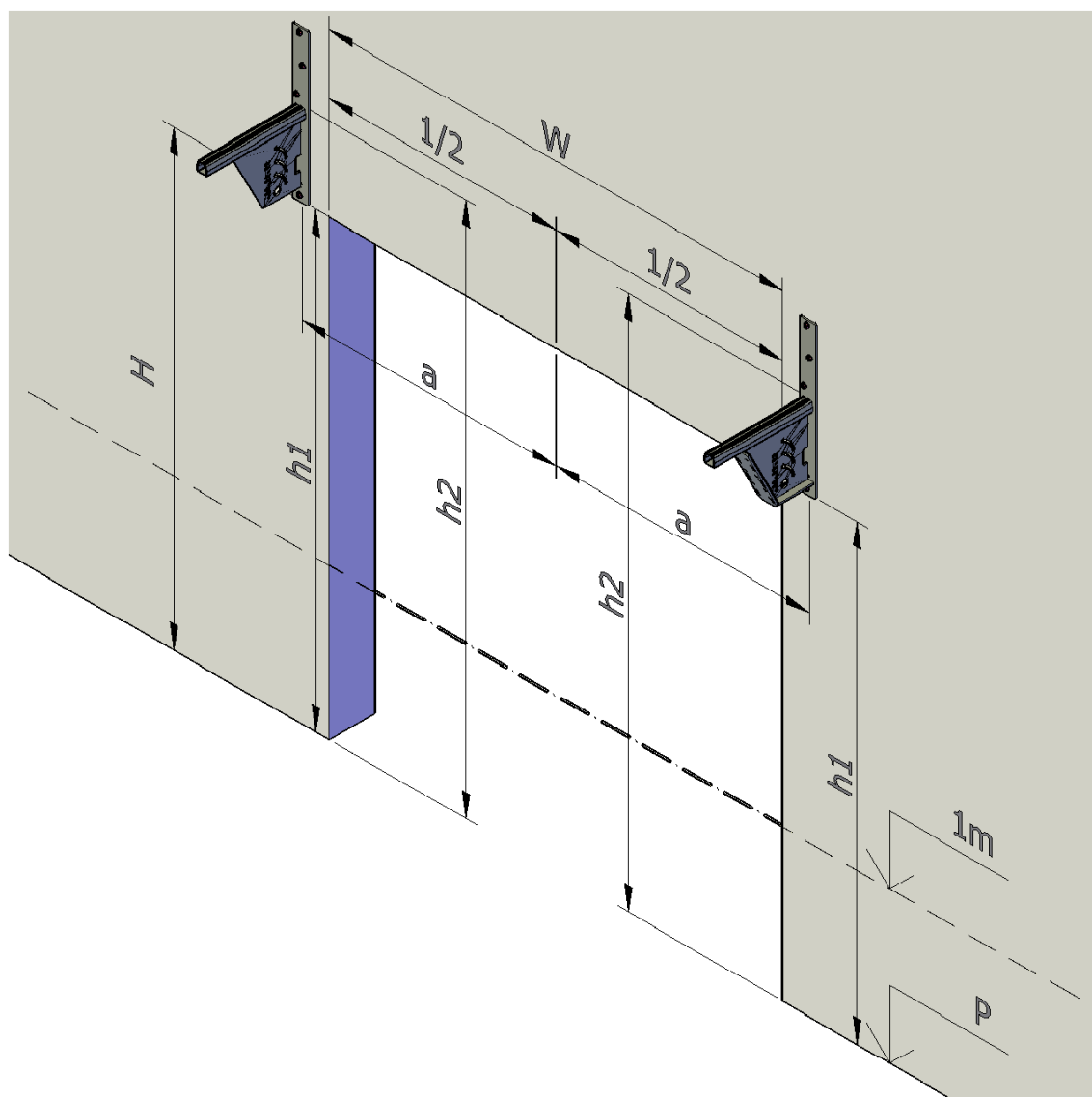
H - výška otvoru, W - šířka otvoru

- Hodnoty zjistíte z přiložených výkresů.
- Označte střed otvoru.
- Na stěnu vyznačte vodorovnou rysku ve výšce 1m nad úrovní čisté podlahy).
- Pokud je některý z rozměrů větší než dle dokumentace, nelze vrata namontovat.



4. MONTÁŽ

4.1 Montáž konzol



Obrázek 2

Vyznačte si umístění konzol pomocí přiloženého technického výkresu:

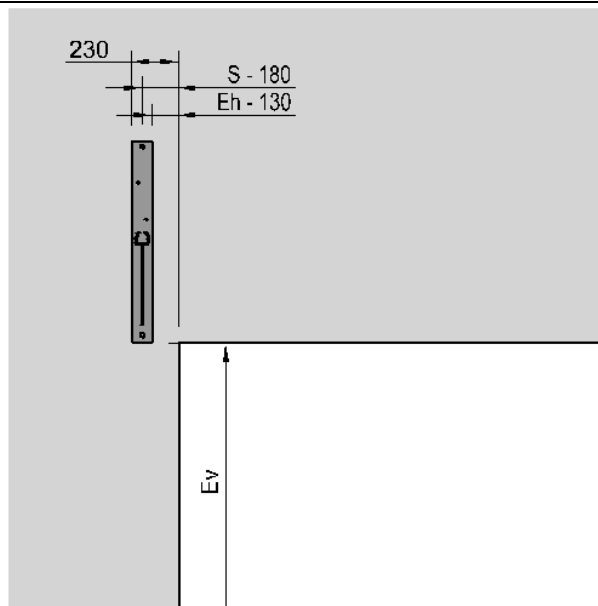
- Pozici konzol měřit dle vyznačeného váhorysu (ne od podlahy).
- Ve standardních případech je spodní hrana $h1$ konzol **typu 1** rovna horní hraně otvoru. Spodní hrana $h1$ konzol **typu 2** je standardně 135mm pod úroveň horní hrany otvoru. Skutečné výškové umístění konzoly je vždy nutno ověřit podle montážního výkresu pro konkrétní vrata!
- Konzoly musí být zavěšeny svisle a na obou stranách ve stejné vzdálenosti a od hrany otvoru. Výškové umístění kolejnice pro osazení hlavního válce $h2$ musí být na obou konzolách v jedné vodorovné rovině (maximální odchylka 1 mm).



Standardní vzdálenost konzol od hrany otvoru (skutečnou vzdálenost pro daná vrata ověřit podle montážního výkresu)

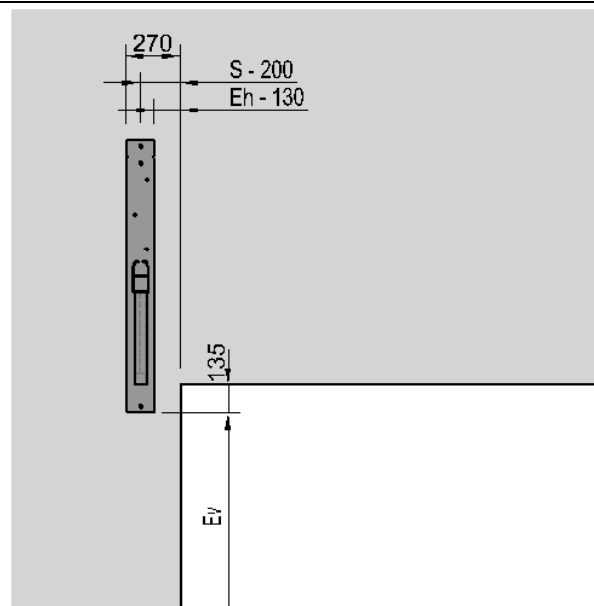
vrata RGS 60

konzola typ 1



Obrázek 3a

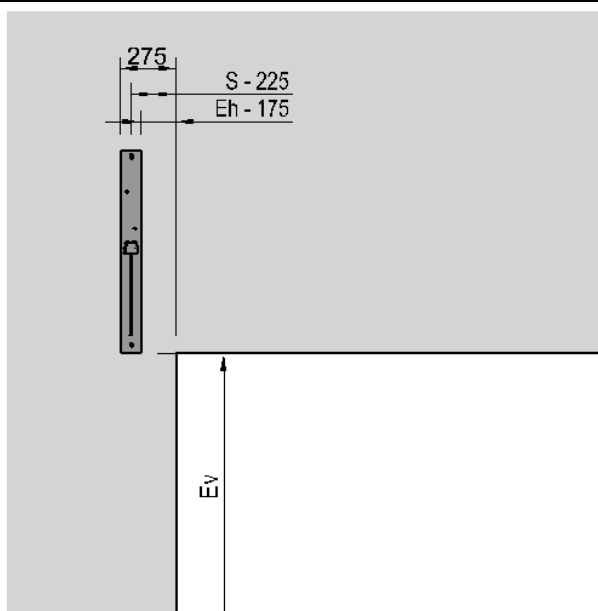
konzola typ 2



Obrázek 3b

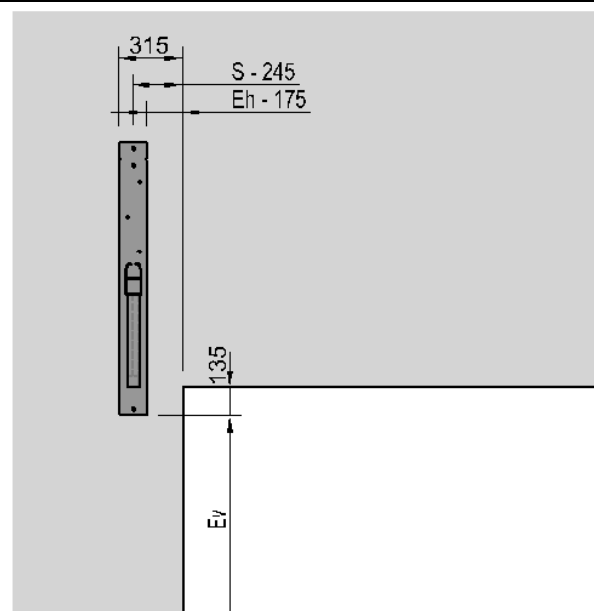
vrata RGS120 a RGS 60 šířky nad 6 m

konzola typ 1



Obrázek 3c

konzola typ 2

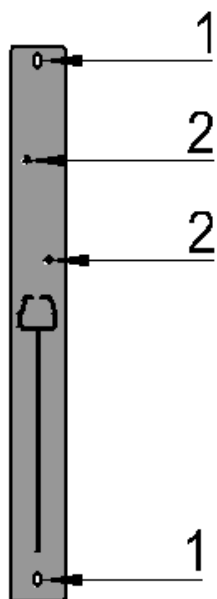


Obrázek 3d

S - osa konzoly od hrany otvoru
Eh - vzdálenost hrany konzoly od hrany otvoru
Ev - spodní hrana konzoly

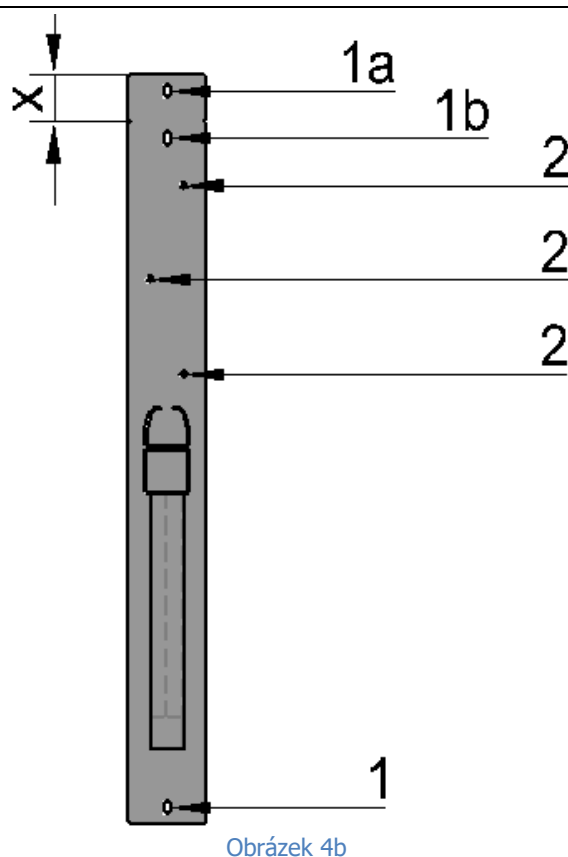


konzola typ 1



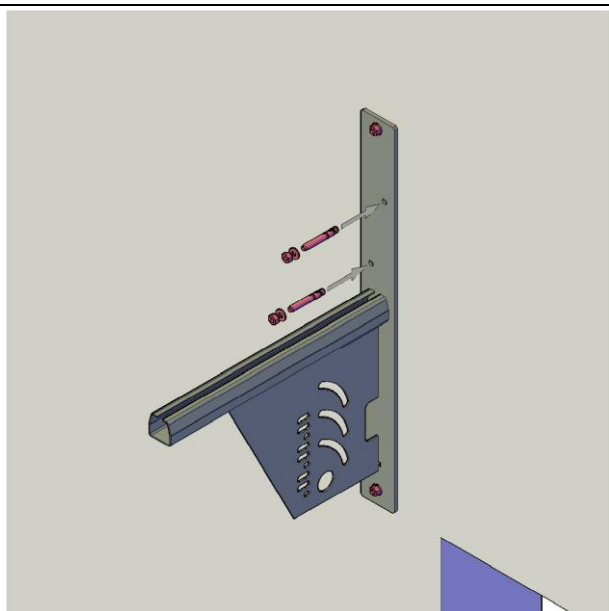
Obrázek 4a

konzola typ 2

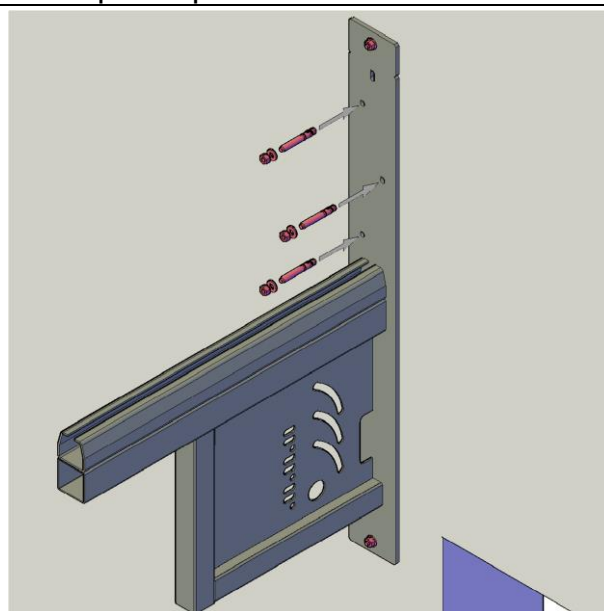


Obrázek 4b

x - horních 85 mm kotevní desky konzoly lze v případě nutnosti odřezat. Platí pro vrata výšky do 2,10 m. Kotevní díra 1b se smí použít pouze na zkrácené konzole.



Obrázek 4c



Obrázek 4d

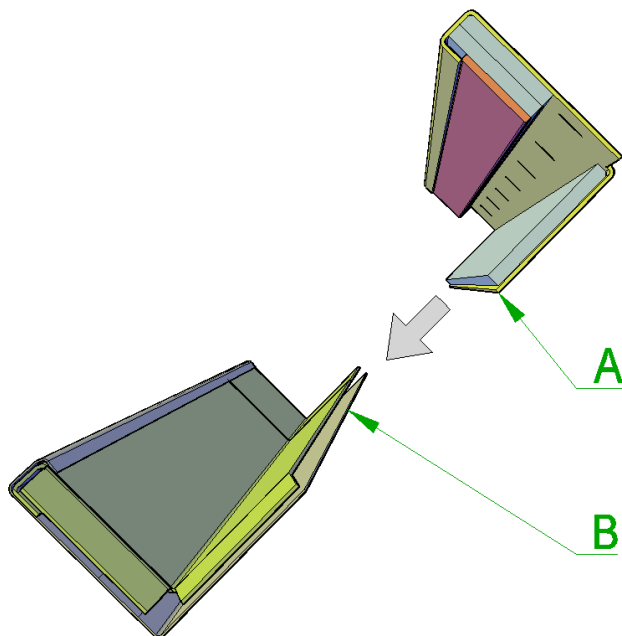
- Vyrtejte do stěny otvory v místě oválných děr č. 1 (viz obr. 4a,b).
- Ukotvěte konzoly do děr č. 1 vhodným montážním materiálem.
- Vyrovnajte konzoly do požadované výšky a dotáhněte kotevní materiál.
- Zajistěte svrtáním s dírami číslo 2 a osazením kotevního materiálu (viz obr. 4c, d).



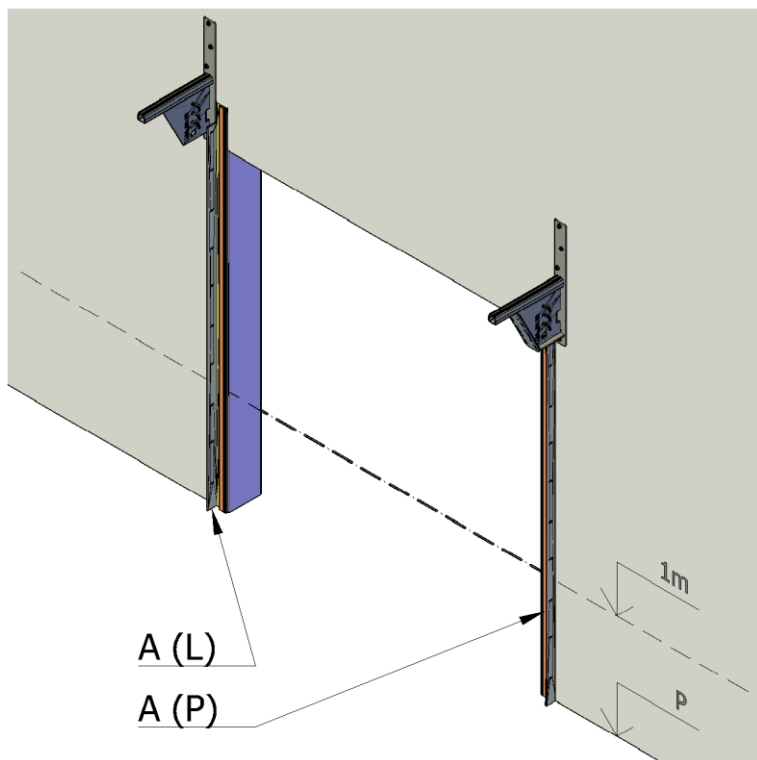
4.2 Montáž svislých vodítek

Boční vodítka jsou dodávána v levé a pravé variantě. Provedení se liší podle požární odolnosti (viz schéma na straně 5). Vodítko je složeno ze dvou dílů, spojených šrouby M6 se zápusťnou hlavou a přírubovou maticí. Na vnitřním horním okraji dílu B je provedeno zkosení pro lepší navádění lamel.

Díl A - tělo vodítka (montováno na stěnu - standardně kotveno přes každý druhý připravený otvor. Zakotveno musí být vždy do první díry shora i první ze spodu)
Díl B - kryt vodítka



Obrázek 5



Obrázek 6

1. Označte na vodítcích vzdálenost 1m od spodní hrany.
2. Osad'te díl A (P - pravý, L- levý) na stěnu ve vzdálenosti od hrany otvoru předepsané v montážním výkrese. Svislá rozteč kotevních bodů musí být maximálně 1 m.
3. Správnou rozteč vodítek zkontrolujte vložením vodorovného obložení mezi vodítka. Obložení by mělo na obou stranách přiléhat k vodítkům.
4. Zarovnejte vodítka do svislé roviny a utáhněte kotevní materiál.

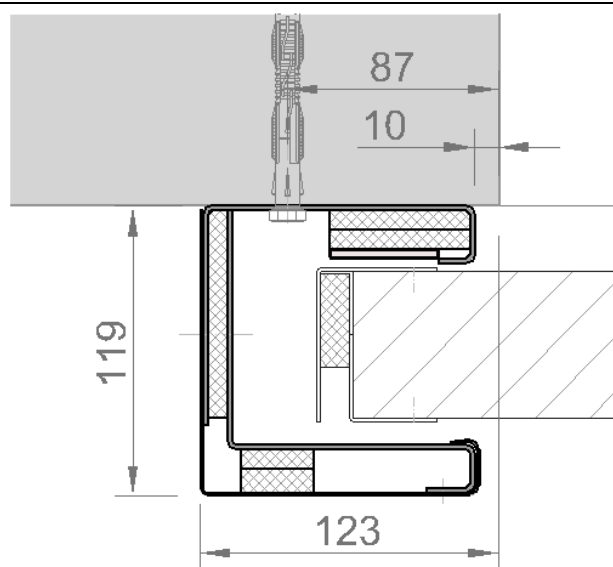




Standardní vzdálenost kotvení bočních vodítek od hrany otvoru

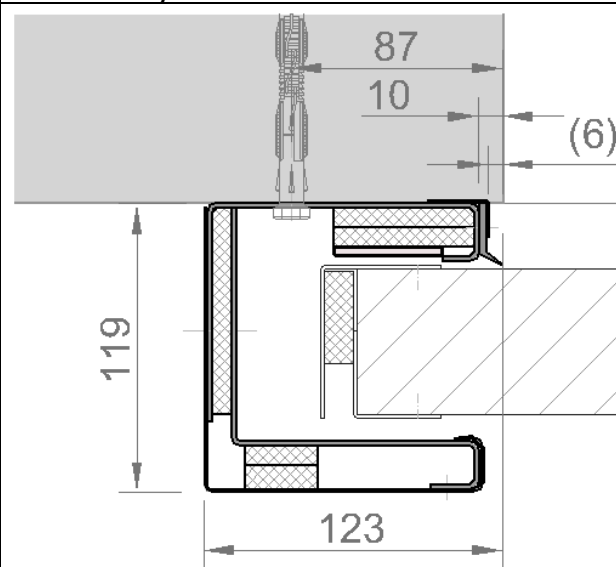
vrata RGS 60

bez obvodového těsnění



Obrázek 7a

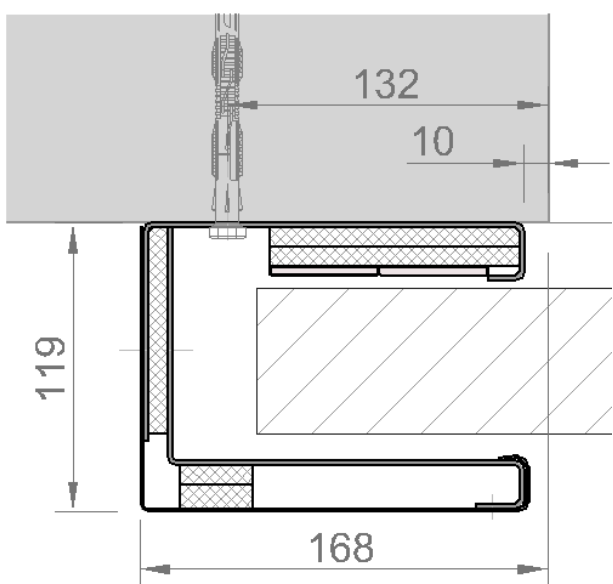
s obvodovým těsněním



Obrázek 7b

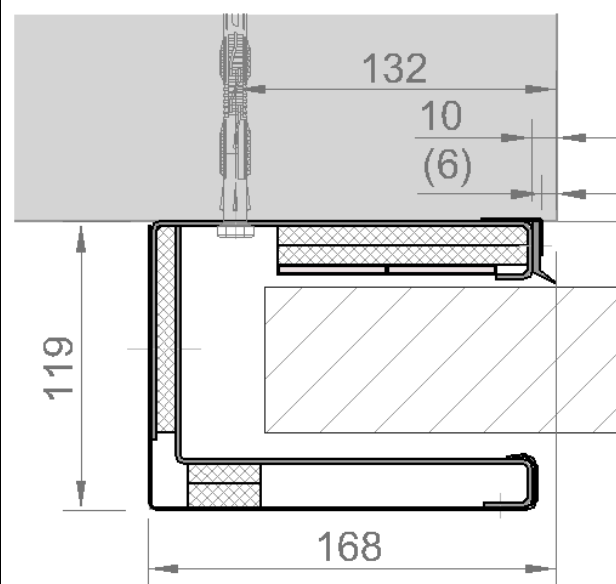
vrata RGS120 a RGS 60 šířky nad 6 m

bez obvodového těsnění



Obrázek 7c

s obvodovým těsněním



Obrázek 7d



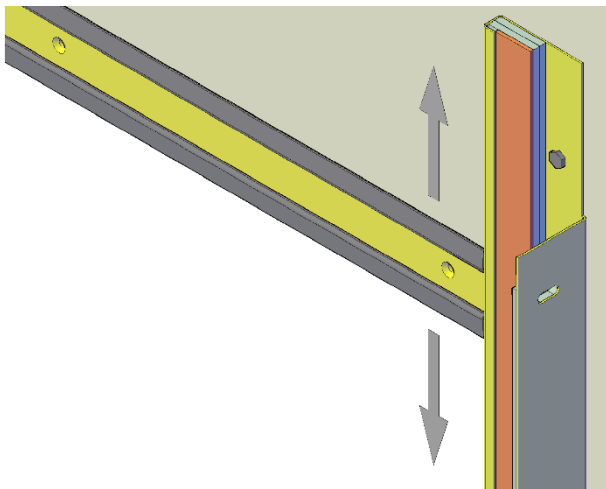


4.3 Osazení vodorovného labyrintu (obložení)

Vodorovný labyrint se umísťuje nad hranu otvoru, mezi boční vodítka. Provedení se liší dle požární odolnosti (do EI 60 a do EI 120) a podle požadavku na obvodové těsnění. Je dodáváno bez nalepené zpěňující pásky, která se lepí až po ukotvení labyrintu na stěnu. Obložení musí být výškově umístěno tak, aby do něj při zavřených vratech zapadal Z-profil, nanýtovaný na druhé izolované lamele shora. Vzdálenost osy kotvení hrany otvoru je uvedena v montážním výkrese pro konkrétní vrata. Minimální vzdálenost je uvedena na obrázku 8.

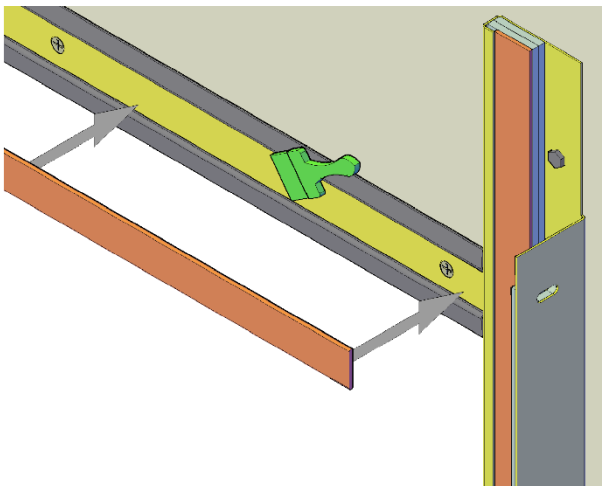
standardní vzdálenost kotvení vodorovného obložení od hrany otvoru	
vrata RGS 60	
bez obvodového těsnění	s obvodovým těsněním
<p>Obrázek 8a</p>	<p>Obrázek 8b</p>
vrata RGS120	
bez obvodového těsnění	s obvodovým těsněním
<p>Obrázek 8c</p>	<p>Obrázek 8d</p>





Obrázek 9a

1. Umístěte vodorovné obložení mezi boční vodítka do výšky dle montážního výkresu. Výšku lze v případě potřeby přizpůsobit.
2. Přikotvěte obložení do stěny přes připravené otvory.



Obrázek 9b

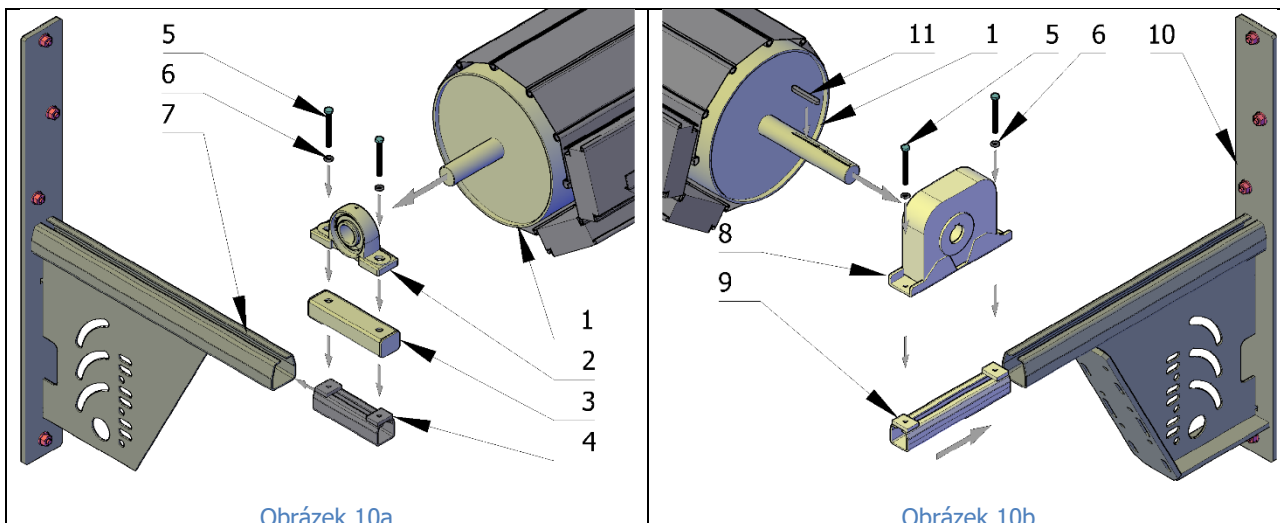
1. Natřete lepidlem (např. Colgel, Mamut Glue).
2. Přilepte zpěňující pásku k silikátové desce v labyrintu (u vrat s odolností RGS 120 jsou dvě zpěňující pásky rovnoběžně nad sebou).





4.4 Kompletace konzol s ložiskem a pádovou brzdou

Hlavní válec je dodáván na paletě včetně nábalu 9 ks neizolovaných lamel a min. 2 ks izolovaných lamel. Během montáže musí být nábal zajištěn proti rozvnutí. Hřídel s drážkami pro pera musí být na straně, na kterou bude namontován motor.



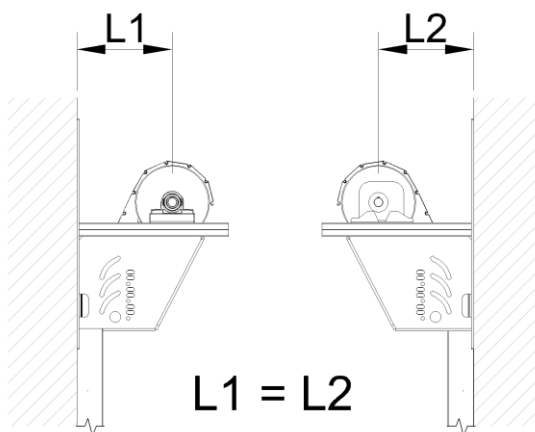
Obrázek 10a

Obrázek 10b

- 1 – hlavní válec včetně devíti svázaných neizolovaných lamel a dvou izolovaných lamel
- 2 – ložisko UCP
- 3 – podložka ložiska hlavního válce (typ dle příslušného ložiska)
- 4 – držák plocháčů UNI pro uchycení ložiska ke konzole (vkládá se do koleje)
- 5 – šroub DIN 933 M12 - M16 (2 ks)
- 6 – podložka DIN 125A (2ks)
- 7 – konzola na straně ložiska, ukotvená ke zdi
- 8 – pádová brzda FG (typ dle dané velikosti vrat)
- 9 – držák plocháčů UNI pro uchycení pádové brzdy ke konzole (vkládá se do koleje)
- 10 – konzola na straně motoru a pádové brzdy, ukotvená ke zdi
- 11 – pero pro pádovou brzdou (vložit do drážky blíže k válci)

Vyrovnání válce rolovacích vrat

- Osa ložiska musí být ve stejné výškové úrovni jako osa pádové brzdy.
- Osa ložiska a pádové brzdy musí být ve stejné vzdálenosti od stěny (viz obr. 11).
- Horizontální ustavení válce do montážní polohy se provede posunem sestavy ložiska a pádové brzdy v kolejnici konzoly, při povolených šroubech držáků.



$$L1 = L2$$

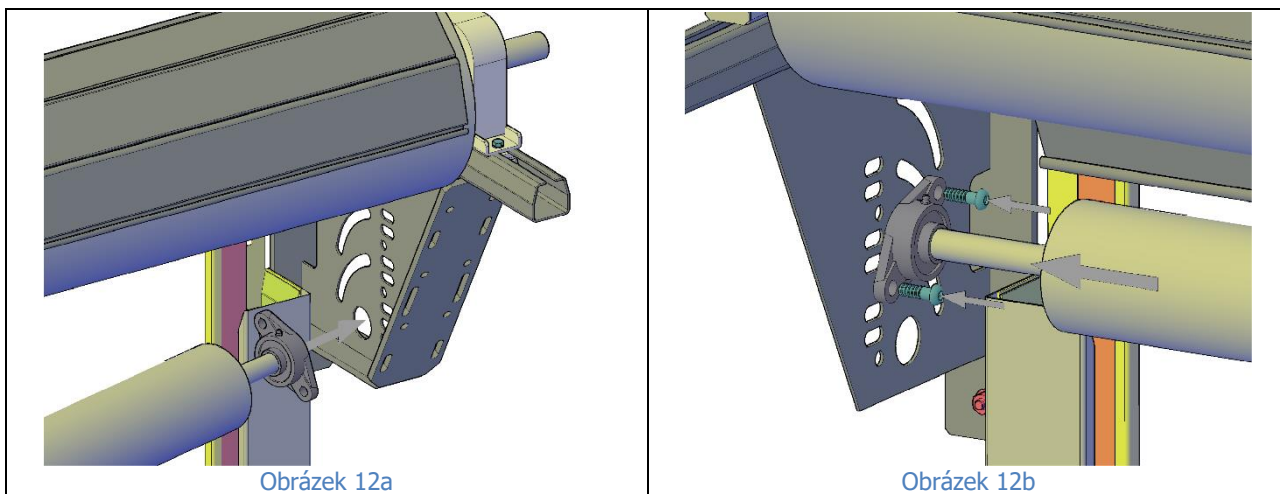
Obrázek 11





4.5 Montáž přítlačného válce

- Přítlačný válec s nasazenými ložisky UCFL osadíte na konzoly. V případě, že obě konzoly mají výztužný lem, lze při osazování válce využít montážní díru, kterou se prostrčí hřídel tak, aby se mohl válec dostat kolem výztuhy na protilehlé konzole.



- Ložiska UCFL zajistíte na obou stranách šrouby, které umístíte do děr podle předpokládané polohy válce (viz montážní výkres). Ložiska je možno umístit ve třech základních polohách (jeden šroub ložiska v jedné z děr 1, 4, nebo 7 a druhý šroub v jedné z obloukových drážek). Pokud žádná ze základních poloh nevyhovuje, lze umístit ložisko tak, že jeden šroub bude v jedné z vodorovných drážek (č 2, 3, 5, 6, 8, 9) a v jedné ze tří obloukových drážek.

označení děr	základní poloha – díra č. 1	základní poloha – díra č. 4
<p>Obrázek 13a</p>	<p>Obrázek 13b</p>	<p>Obrázek 13c</p>
	<p>základní poloha – díra č. 7</p> <p>Obrázek 13d</p>	<p>příklad mezilehlé polohy</p> <p>Obrázek 13e</p>





4.6 Montáž motoru

Motor se montuje na desku s otvory, která je součástí konzoly nábalu. Některé typy motorů vyžadují použití mezikusu pro spojení motoru s konzolou. Napínání řetězu je řešeno pomocí závitových kostek, umístěných v předepsaných dírách na desce. Pro motory FS se používá jedna závitová kostka, pro motory KE se používají dvě kostky.

Schéma osazení motorů FS

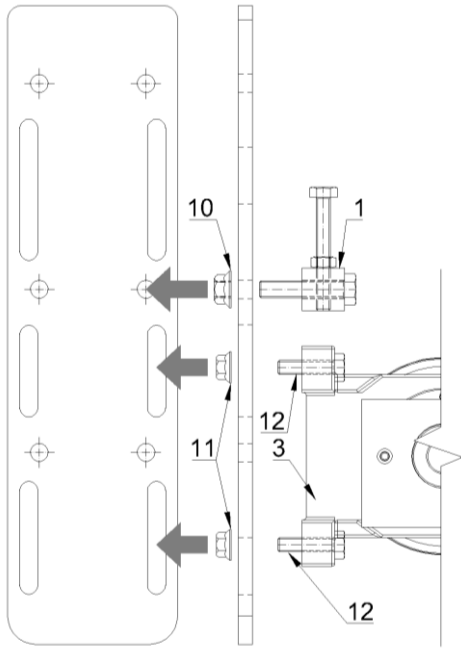
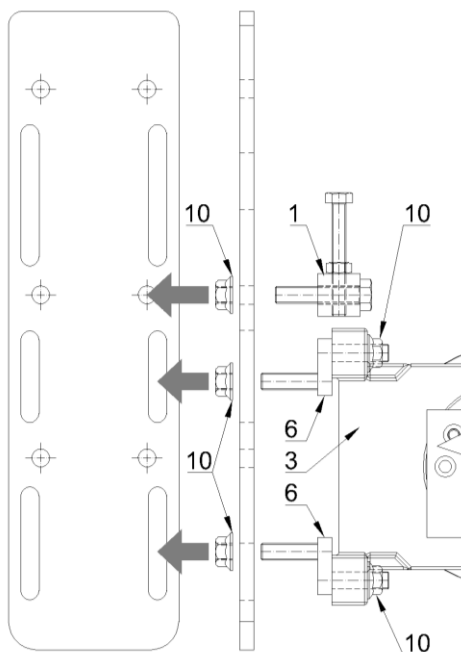
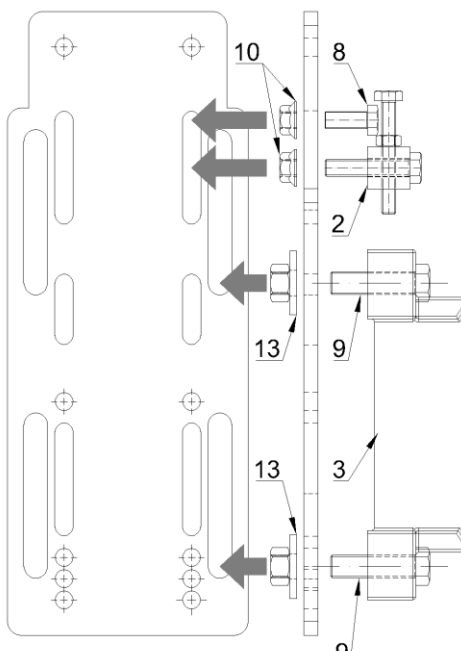
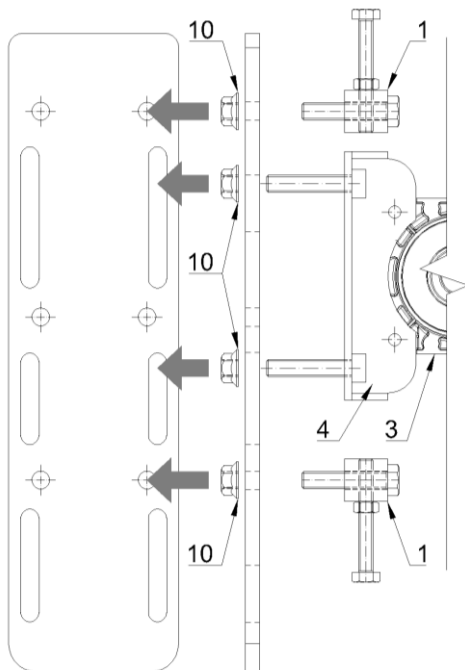
<div style="text-align: center;">FS 15.20</div>  <div style="text-align: center;">Obrázek 14a</div>	<div style="text-align: center;">FS 25.20</div>  <div style="text-align: center;">Obrázek 14b</div>																																										
<div style="text-align: center;">FS 50.20</div>  <div style="text-align: center;">Obrázek 14c</div>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>POZ.</th> <th>SKL.Č.</th> <th>POPIS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>6060070</td> <td>závitová kostka 120x30x30mm , pro napínání motoru</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>6060086</td> <td>závitová kostka 140x30x30mm, pro napínání motoru</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td></td> <td>motor</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>6060109</td> <td>mezikus pro motor KE 9.24 (2 ks)</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>6060077</td> <td>mezikus pro motory KE 20.24 - 40.24 (2 ks)</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>6060034</td> <td>mezikus pro motor FS 25.20</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>6060085</td> <td>mezikus pro motory KE 60.24 - 120.24 (2 ks)</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td></td> <td>šroub 6HR M12x30 + matice s vroubkováním M12 (zarážka závitové kostky) (2 ks)</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td></td> <td>šroub M16x60</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td></td> <td>matice s vroubkováním M12</td> </tr> <tr> <td>11</td> <td></td> <td>matice s vroubkováním M10</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td></td> <td>šroub 6HR M10x40</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td></td> <td>matice M16 s velkoplošnou podložkou</td> </tr> </tbody> </table>	POZ.	SKL.Č.	POPIS	1	6060070	závitová kostka 120x30x30mm , pro napínání motoru	2	6060086	závitová kostka 140x30x30mm, pro napínání motoru	3		motor	4	6060109	mezikus pro motor KE 9.24 (2 ks)	5	6060077	mezikus pro motory KE 20.24 - 40.24 (2 ks)	6	6060034	mezikus pro motor FS 25.20	7	6060085	mezikus pro motory KE 60.24 - 120.24 (2 ks)	8		šroub 6HR M12x30 + matice s vroubkováním M12 (zarážka závitové kostky) (2 ks)	9		šroub M16x60	10		matice s vroubkováním M12	11		matice s vroubkováním M10	12		šroub 6HR M10x40	13		matice M16 s velkoplošnou podložkou
POZ.	SKL.Č.	POPIS																																									
1	6060070	závitová kostka 120x30x30mm , pro napínání motoru																																									
2	6060086	závitová kostka 140x30x30mm, pro napínání motoru																																									
3		motor																																									
4	6060109	mezikus pro motor KE 9.24 (2 ks)																																									
5	6060077	mezikus pro motory KE 20.24 - 40.24 (2 ks)																																									
6	6060034	mezikus pro motor FS 25.20																																									
7	6060085	mezikus pro motory KE 60.24 - 120.24 (2 ks)																																									
8		šroub 6HR M12x30 + matice s vroubkováním M12 (zarážka závitové kostky) (2 ks)																																									
9		šroub M16x60																																									
10		matice s vroubkováním M12																																									
11		matice s vroubkováním M10																																									
12		šroub 6HR M10x40																																									
13		matice M16 s velkoplošnou podložkou																																									



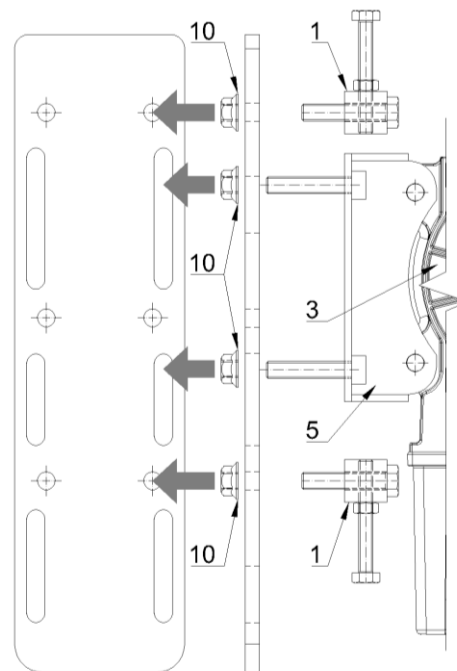
Schéma osazení motorů KE

KE 9.24



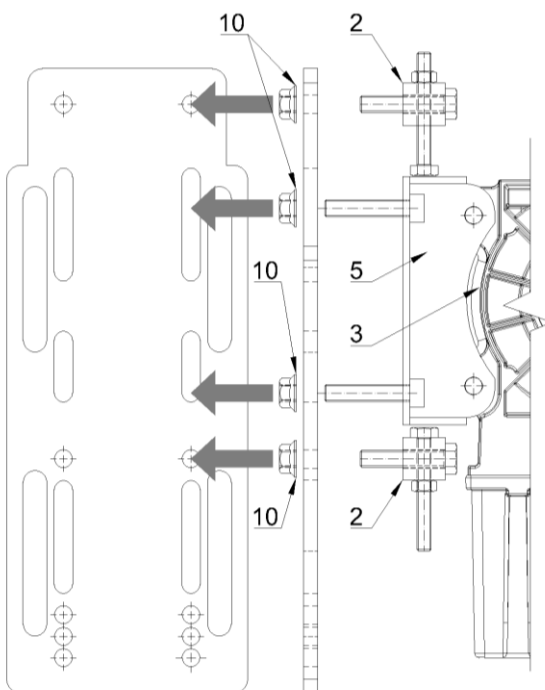
Obrázek 15a

KE 20.24-KE 40.24



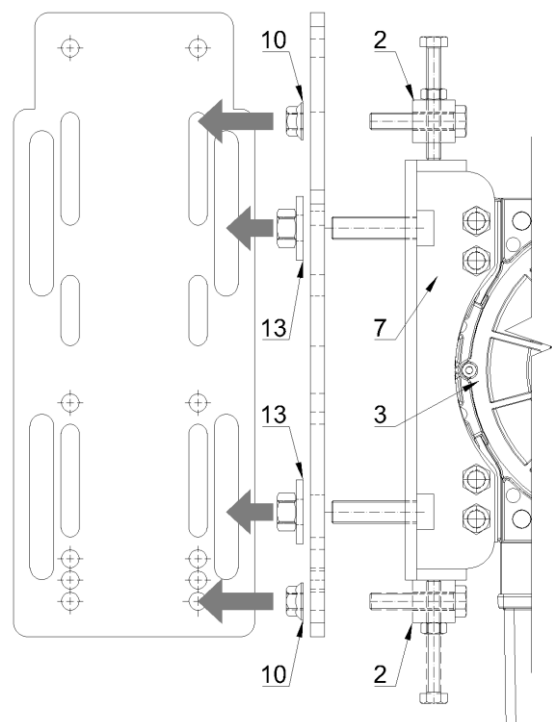
Obrázek 15b

KE 20.24-KE 40.24



Obrázek 15c

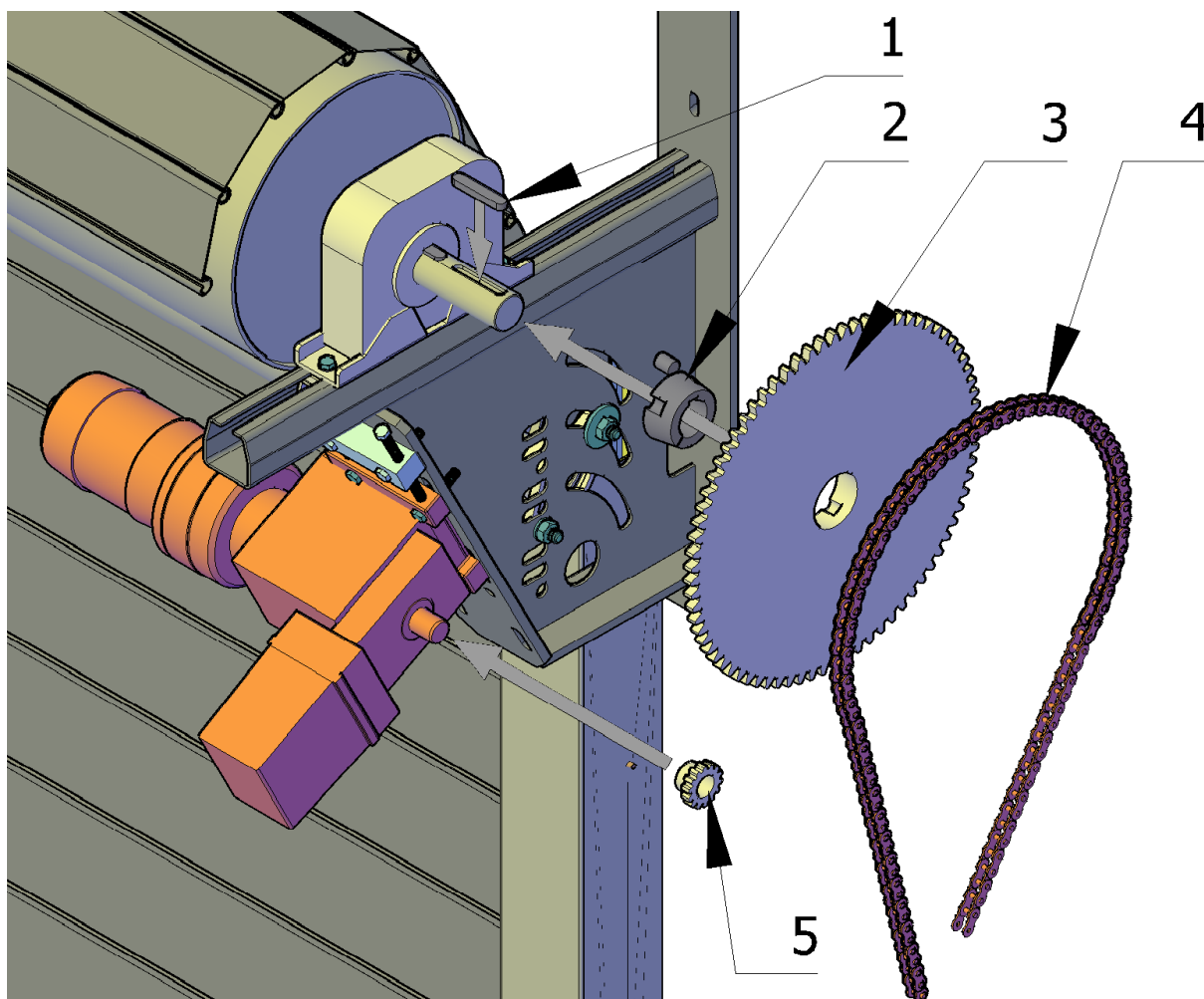
KE 60.24



Obrázek 15d

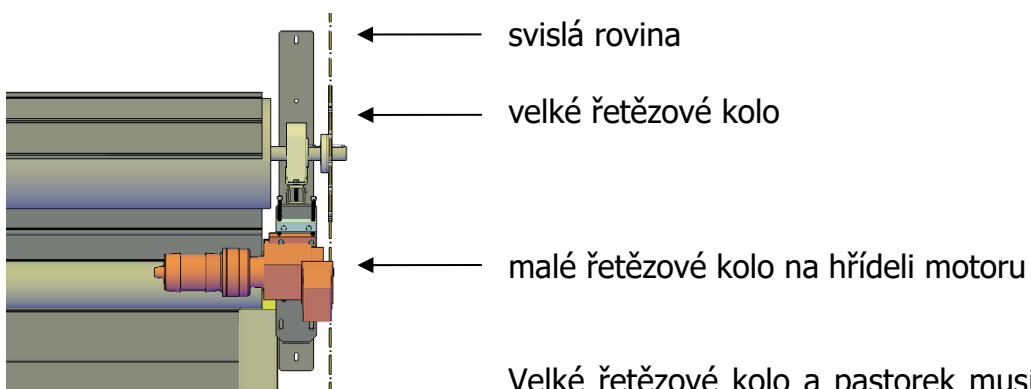


4.7 Montáž ozubených kol na hřídel a řetězu



Obrázek 16

- 1 - pero (vložit do drážky v hřídeli hlavního válce)
- 2 - upínací pouzdro Taper Lock pro velké řetězové kolo (montáž dle návodu uvnitř balení)
- 3 - velké řetězové kolo
- 4 - řetěz se spojovacím článkem
- 5 - malé řetězové kolo na hřídel motoru (pastorek)



Obrázek 17

- ← svislá rovina
- ← velké řetězové kolo
- ← malé řetězové kolo na hřídeli motoru

Velké řetězové kolo a pastorek musí být vůči sobě v jedné svislé rovině.

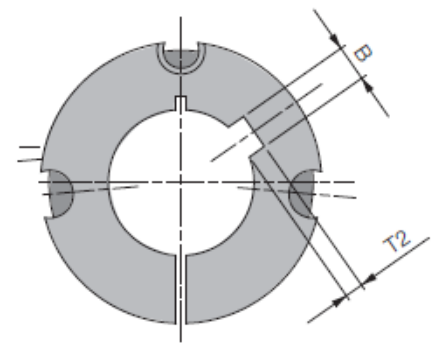
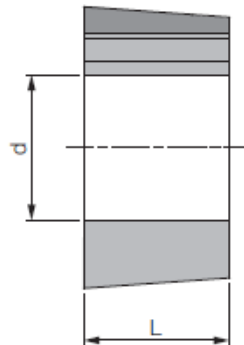
Malé řetězové kolo - nasadit na hřídel motoru, opatřenou perem a zajistit zajišťovacím imbus šroubem.



Taper lock – upínací pouzdro pro upevnění hlavního řetězového kola k hřídeli hlavního válce. Je dodáváno se 2 ks stavěcích šroubů (viz obr. 18a). Na obvodu pouzdra jsou tři díry, z toho jedna opatřená závitem (viz obr. 18b). V řetězovém kole jsou rovněž tři díry, z toho dvě se závitem.

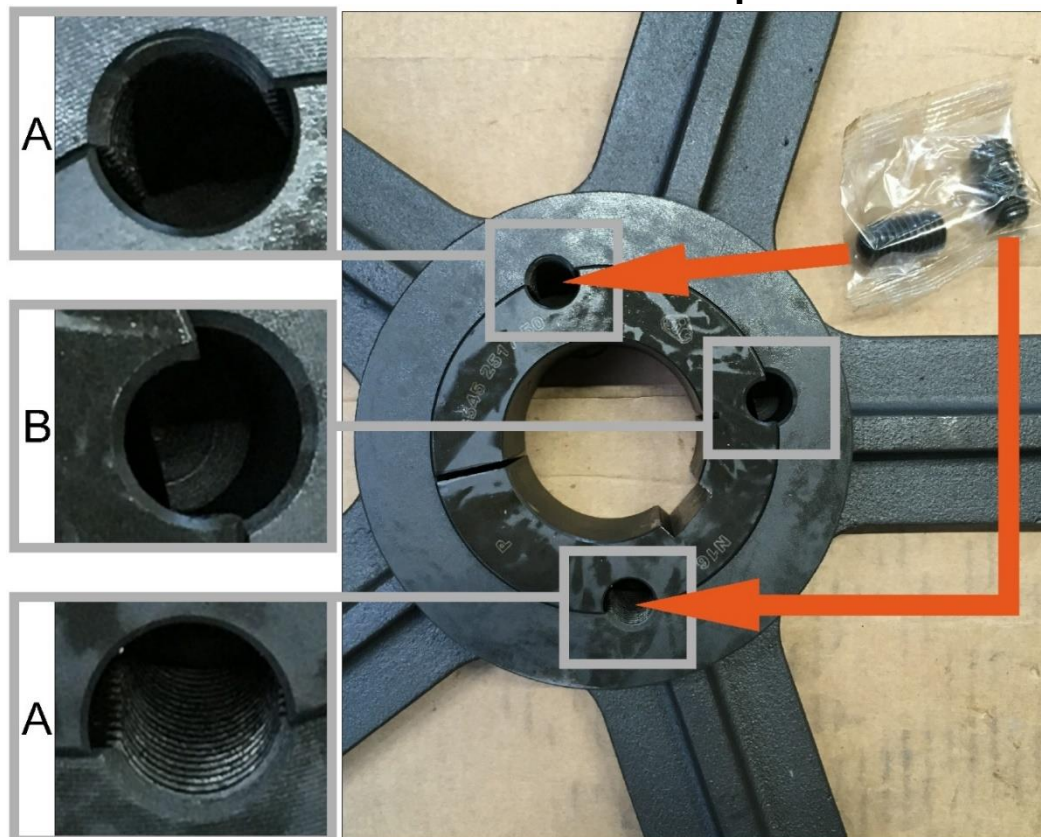


Obrázek 18a



Obrázek 18b

- před montáží pouzdro řádně vyčistěte
- nasadte pouzdro do kola tak, aby díra se závitem lícovala s dírou bez závitu
- ručně utáhněte šrouby
- nasadte kolo na hřídel s perem, umístěte ho do svislé roviny s malým řetězovým kolem na motoru a utáhněte střídavě oba stavěcí šrouby. Dotahovat momentovým klíčem na stanovený moment dle montážního návodu, který je obsahem každého balení Taper Locku. Případně možno použít obyčejný šestihranný imbusový klíč, kterým nelze vyvinout abnormální utahovací moment. **Pro dotažení nepoužívat ráčnu!!!**



Obrázek 18c

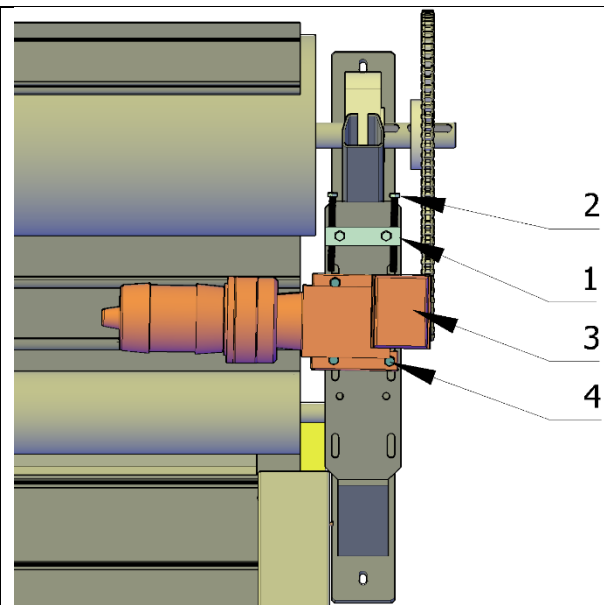
A - díra v řetězovém kole se závitem, líčující s dírou v Taper Locku bez závitu
B - díra v Taper Locku se závitem, líčující s dírou v řetězovém kole bez závitu (používá se jen při demontáži Taper Locku)





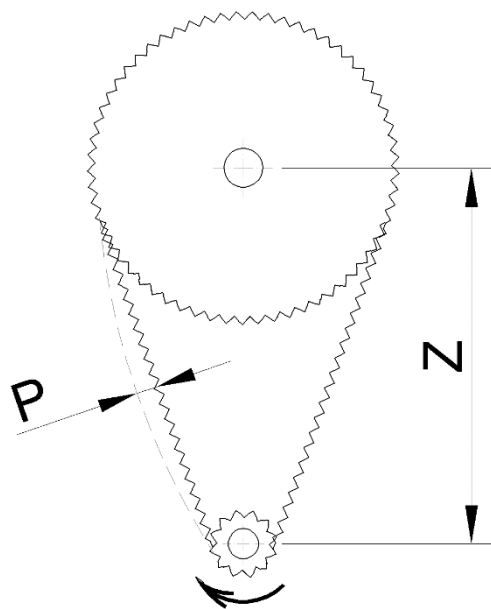
4.8 Řetěz

- motor usadit v drážkách do nejvyšší pozice
- nasadit řetěz na malé i velké kolo
- zkrátit ho dle potřeby odebráním určitého počtu článků
- spojit spojku
- mírně povolit matice na šroubech spojujících motor s konzolou
- utahovat šrouby na závitové kostce, umístěné nad motorem; dojde k napnutí řetězu
- utáhnout matice na šroubech spojujících motor s konzolou



Obrázek 19

- 1 - závitová kostka pro napínání řetězu
- 2 - napínací šroub na závitové kostce
- 3 - motor
- 4 - šrouby spojující motor s konzolou



Obrázek 20

Řetěz musí na řetězové kolo volně nabíhat.

Volná větev řetězu musí být prověšená nejméně 1% a nejvíce 3% osové vzdálenosti řetězových kol.
($P = Z \cdot 0,01$ až $Z \cdot 0,03$)

Provozním zatížením dochází k pozvolnému protažení řetězu, které nesmí přesáhnout 2% délky.

Pozici motoru na konzole zaznamenat do montážního protokolu. Nutné z důvodu kontroly provozního protažení řetězu při servisních kontrolách.



4.9 Zapojení elektrické ústředny

Pro motory FS = ústředna DES - FS (volitelně s bateriovým modulem).

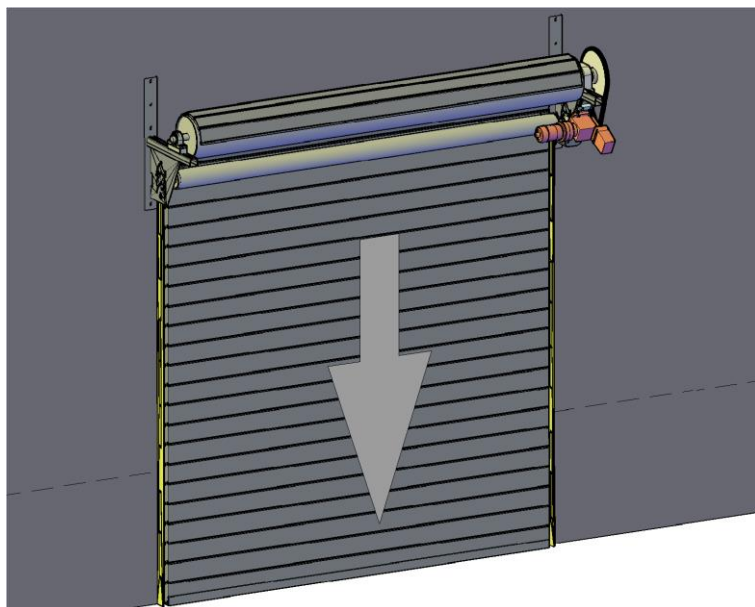
Pro motory KE = ústředna DES - FI.

Postup zapojení a uvedení do provozu viz. manuál pro daný typ ústředny.

4.10 Rozbalení lamel

Rozbalte lamely z válce až po připojení ústředny k elektrické síti

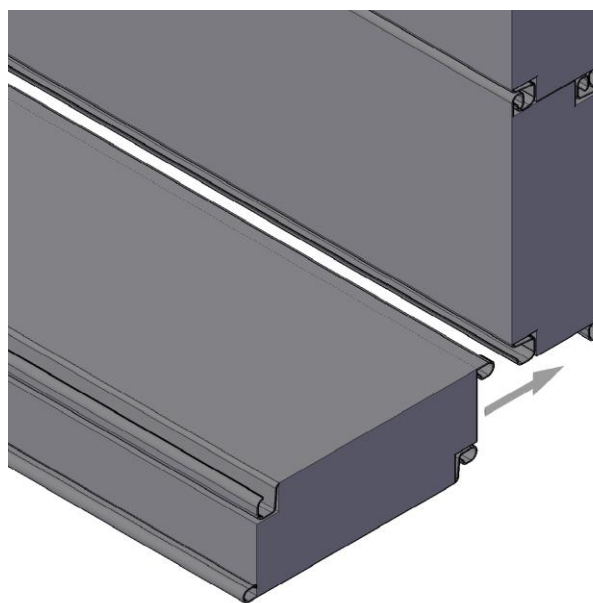
- A. Pokud jsou lamely v nábalu (všechny lamely na válci) rozbalte nábal a pomalu spouštějte lamely ve vodičkách dolů.



Obrázek 21a

- B. Samostatné lamely (lamely zvlášť a válec zvlášť) se zaklapují jedna po druhé do sebe od válce dolů.

Lamely dejte záklapkami k sobě v úhlu 90 stupňů, po zaklapnutí jsou lamely spojené a narovnané.



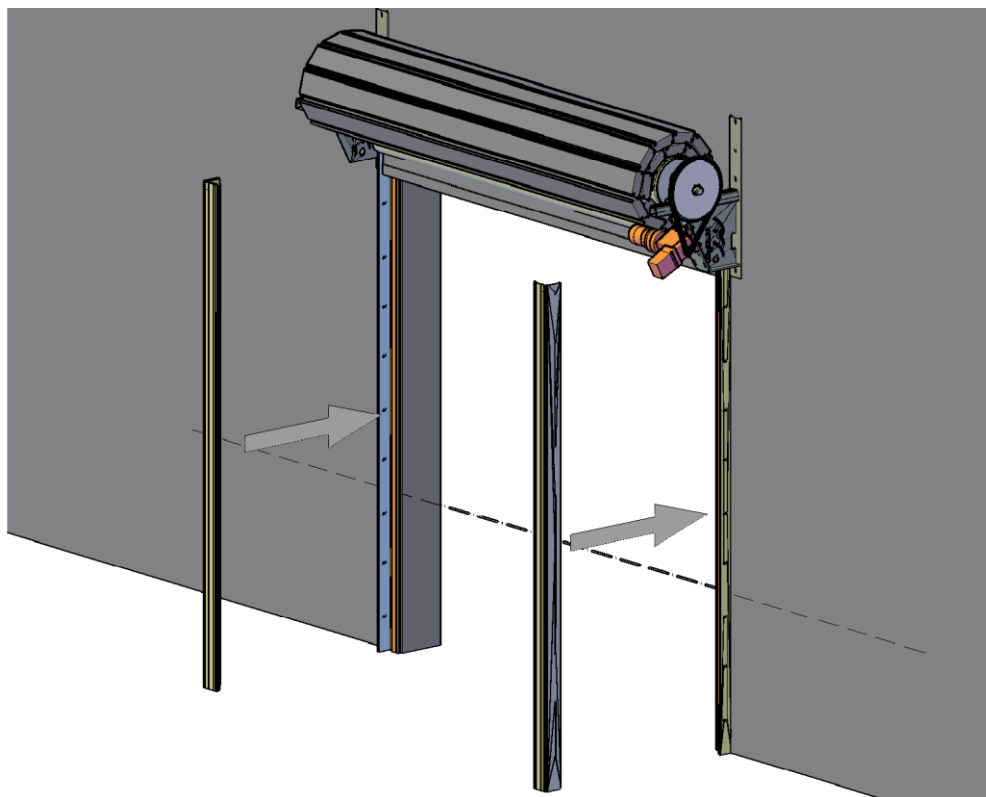
Obrázek 21b





4.11 Montáž krytů bočního vedení

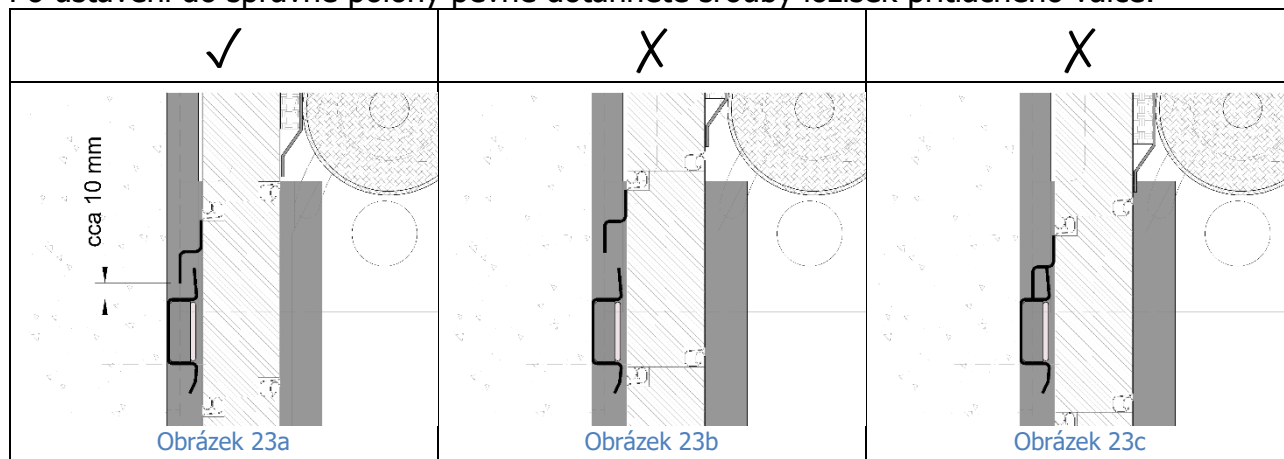
Kryty vodiček (díl B, viz obr. 5) můžete namontovat již dříve, pokud byly lamely kompletně navinuté na válci, ale jelikož se s vodičkou pracuje, je dobré je mít odkrytá a až na konec celé montáže je zakrytovat.



Obrázek 22

Drážky v dílu A umožňují nastavení vnitřní šířky vodička v rozsahu cca 12 mm. Doporučuje se volit větší vnitřní šířku, aby se lamely ve vodičkách mohly volně pohybovat. Je třeba věnovat pozornost zvláště horní části vodiček - nesmí zde docházet k zasekávání lamely o jejich hranu. V případě potřeby se musí upravit poloha přítlačného válce. Válec musí být v takové poloze, aby na něj před úplným zavřením vrat najela lamela s přítlačnou lištou, která usnadní správné zapadnutí protikusů vodorovného labyrintu do zámku ve vodorovném obložení. Po zavření vrat zkontrolujte průhledovým otvorem v konzole správné umístění protikusů vůči vodorovnému obložení (obr. 23a). Během otevírání a zavírání vrat by se přítlačný válec měl otáčet.

Po ustavení do správné polohy pevně dotáhněte šrouby ložisek přítlačného válce.





5. DOKONČENÍ MONTÁŽE

5.1 Konečné seřízení

Proved'te minimálně 10 plných cyklů otevření a zavření, aby se zkontroloval plynulý chod. O provedené montáži udělejte zápis do předávacích protokolů.

5.2 Záruční podmínky

Všeobecné záruční podmínky jsou ke stažení na adrese:

http://somati-system.cz/images/pdf/ostatni/FP_zarucni_podminky_v1_2017_CZ.pdf

